

Tapis de caoutchouc (pneus) recyclés

Modèle

Les finis de surfaces disponibles sont de type: relief hexagone (nid d'abeilles) ou uni. Le dessous du tapis est composé de rainures longitudinales de 6.3 mm (1/4") de large x 3.5 mm (1/8") de profond au 18 mm (3/4") pour permettre la circulation d'air.

Les produits étant fabriqués à partir de divers particules de caoutchouc recyclé, donc d'origines variées, cela peut provoquer des petites variations au niveau des dimensions du produit fini. Ces tapis sont conçus pour être utilisés à titre de recouvrement de protection.

Méthode Tests Résultats

---- Gravité spécifique 1.14
ASTM D-2240 Dureté +/- 70 d'uromètre Shore A
ASTM D-412 Résistance à la traction 777 PSI
ASTM D-412 Module 100% 352 PSI
ASTM D-412 Élongation maximale 160%
ASTM D-624 Résistance à la déchirure 111 lbs/po.
ASTM D-3389 Résistance à l'abrasion (tabac) 0.41 Mgr/k
ASTM D-257 Résistance électrique (DC) 0.7 million OHMS
ASTM D-1894 Coefficient de friction 0.825
ASTM D-1777 et Résistance à la pénétration 28%/10%
CSA - A126, 10 Initiale/résiduelle
ASTM C-518 Conductivité thermique 1.052 B.T.U.

Résistance chimique

Acides minéraux forts bonne
(CRC) Acides oxydants, concentrés faible
Base alcaline forte bonne
Hydrocarbure aliphatique moyenne
Huiles pétrolières bonne

Produits Min. Max.

Matériel **Granules de caoutchouc (pneus) recyclé**
Extrait acétone 10.0% 19.0%
Cendre - 8.0%
Noir de carbone 28.0% 39.0%
Humidité - 0.75%
Caoutchouc Hydrocarbure 42.0%
Matériel (coton, polyester) - 0.75%
Métal 0.02%
Souffre 2.0% 5.0%
Densité (vrac) 100 GM/210 cc
Couleur Noir
Inflammabilité CAN-ULC-S-102.2
Expansion 8.0×10^{-5} po/po F°
Largeur .22 mètres ou 4 pieds
Longueur 1.83 mètres ou 6 pieds
Épaisseur 1.2 cm, 1.8 cm ou 1/2", 3/4"
Procédé de fabrication Moulage par compression avec cuisson continue, type monocouche.

Polypad

Chemin de circulation

Tapis de caoutchouc (pneus) recyclés

Garantie

Les tapis sont garantis par le fabricant contre toute usure prématurée ou défaut de fabrication pour une durée de dix (10) ans.

Installation

Préparation du plancher: les planchers doivent être secs, propres, lisses, sans huile ou autre produit chimique. Les joints d'expansion, les fentes, les creux et les irrégularités doivent être remplis et égalisés avec un produit de bonne qualité. Seul le contracteur peut déterminer si le plancher peut être adéquatement recouvert de tapis Polypad. Lorsque l'endroit est situé au niveau ou au-dessous du sol, on doit procéder à des tests pour déterminer le degré d'humidité contenu dans le béton.

Note : Important pour la pose de s'assurer de laisser l'espace de 1" entre chaque tapis.

Température

Le matériel et les pièces doivent être maintenus à une température de 20°C ou 72°F. Puisque la consistance du caoutchouc varie avec le changement de degré de température, il est important que le tapis Polypad repose pendant une période de 72 heures à l'endroit où celui-ci est destiné à la pose. Au besoin, utiliser un adhésif recommandé par le fournisseur. S'assurer que le sol soit libre de poussière, huile, glace, givre et débris de toutes sortes, avant la pose de l'adhésif.

Entretien (Commercial, industriel et domestique)

Nous recommandons de ne jamais faire usage d'un nettoyeur à base alcaline à titre de nettoyeur. L'utilisation adéquate d'un nettoyant d'usage domestique devrait vous permettre de maintenir votre tapis en bon état et avec un fini attrayant. Pour plus de détails sur certains produits à employer, pour certaines tâches rebelles et pour obtenir un fini brillant, n'hésitez pas à nous contacter.

Note

Il est important de suivre les stipulations du fabricant pour la mise en place des tapis de caoutchouc Polypad, une bonne préparation du sous-plancher et l'utilisation de l'adhésif adéquat si nécessaire.

Mise en garde

Le noir de carbone intégré au caoutchouc est une composante qui a une conductibilité électrique.

POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS, VEUILLEZ COMMUNIQUER AVEC VOTRE CONSEIL OU CHEF TECHNIQUE FRANSYL.