

MONO ZINC ME III

DESCRIPTION DU PRODUIT

Apprêt polyuréthane hygroréactive à un composant pigmenté à base de zinc.

Utiliser comme primaire à rendement élevé pour métal galvanisé et acier roulé à chaud, comme un apprêt d'atelier à séchage rapide ou, au chantier comme un apprêt pour les intermédiaires ou les couches de finition Xymax.

TRAITS PARTICULIERS DU PRODUIT

- > Minimum 83% de zinc dans le film sec.
- > Pour protection de l'acier ou le métal galvanisé.
- > Apprêt soudable.
- > Peut être appliqué dans des conditions humides, froides, ou brumeuses.
- > Peut être appliqué à une température de -7°C (20°F) et une humidité de 99%; aucune restriction au point de rosée.
- > Pour les retouches sur le zinc inorganique.
- > Durci en moins de temps que les revêtements à deux composants, tel que epoxies et polyuréthanes.
- > Un pot de mélange n'est pas requis.
- > Lisse, finition dense; pas de formation de bulles lorsque les couches de finition sont appliquées.
- Très fine particules de zinc micronisées avec moins de 0.005% de plomb.
- > Résistance au pH de 4 à 11.

LIMITATIONS DU PRODUIT

- > Ne pas utiliser où il y a des accumulations de flaques d'eau ni où il y a persistance d'eau stagnante.
- > Ne pas ajouter de solvants durant l'application.
- > N'est pas recommandé pour les acides forts, alcali ou dans un environnement corrosif sans recouvrement approprié.
- > Contactez XymaX pour l'accélérateur si recouvert avec le Mono Guard dans la même journée.

TEMPS DE SECHAGE

- > L'humidité doit être supérieure à 40% et la température de 10°C (50°F) à 38°C (100°F) pour obtenir une bonne réticulation; si le taux d'humidité est plus bas et la température plus basse, le temps de séchage sera plus long.

> Entreposer dans un endroit frais et sec.

Les Revêtements Polyval Inc.

Fév.09

FICHE TECHNIQUE

Couleur:	Teinte de rouge ou de gris	
Lustre:	Mat	
Type de réticulation:	Hygroréactif atmosphérique	
Liant:	Polyuréthane aromatique	
Résistance à la température:		
Séchage continu:	163°C (325°F)	
Constance occasionnelle:	191°C (375°C)	
C.O.V.:grs./lt. (lbs/gal.)	340 (2.8)	420 (3.5)
*Solides par volume:	65+/-2%	54+/-2%
*Solides par poids:	89+/-2%	84.5+/-2%
Point d'éclair:	Au-dessus de 42°C (108°F)	
Épaisseur du feuil sec: recommandée.	mils:	3-4
	microns:	75-100
Épaisseur du feuil mouillé maximum:	mils:	7.0
	microns:	175
Recouvrement théorique:	1 mil:	1,036pi ² /gal.US
	25 microns:	96m ² /3.78 lts.
*Gravité spécifique:	lb/gallon	23-26
	kg/lt	2.76-3.12
Temps de séchage:	2 heures	
Hors poussière:	4-6 heures	
Dur:	24 heures	
Immersion:	4 heures	
Recouvrement rapide:	Se référer à la fiche du Pur-Acc accélérateur. Le temps de recouvrement pour l'adhésion inter-couche sera plus court. Consulter XymaX avant d'utiliser.	
Stabilité à l'entreposage:	12 mois de la manufacture à l'ouverture initiale du contenant. Éviter d'entreposer à une température au-dessus de 29°C (85°F) ou directement au soleil.	
Emballage:	3.78 lts. (1 gal.US)	
	11.36 lts. (3 gal.US)	
Durée de vie:	Réceptier récemment ouvert:	16 heures
	Réceptier à pulvérisateur:	6-8 heures
	Réceptier à pulvérisateur, pinceau ou rouleau:	4-6 heures

Polyval Coating Inc.

520 Boul. Curé Boivin, Boisbriand, Québec, Canada, J7G 2A7

Telephone : (450) 430-6780 Fax : (450) 430-7877 Info : www.polyvalcoatings.com

GUIDE D'APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Enlever toute graisse, huile, contaminants et saletés en accord avec la norme SSPC-SP-1 (nettoyage au solvant). Arrondir les soudures, les rebords tranchants et bien enlever toutes les éclaboussures de soudure. Décaper à l'abrasion selon la norme SSPC-SP-6 ou Swedish Sa2. Le profil du sablage devrait être entre 37.50 et 62.50 microns (1½ et 2½ mils). Après le décapage, aspirer ou souffler la poussière, la saleté ou autres contaminants et s'assurer que la surface est restée propre avant l'application de la peinture. Pour les zones d'éclaboussure ou dans de sévères conditions, utiliser la norme SSPC-SP-10.

MÉLANGE ET DILUTION

Xymax® Mono Zinc ME III est vendu en contenants de 3.78 lts. (1 gal. US) ou 11.363 lts. (3 gal. US).

Tout le contenu du récipient doit être bien mélangé avant l'application.

Une dilution n'est pas requise, toutefois à basse température, jusqu'à 10% de diluant X-34 peut être ajouté dépendant des C.O.V. locaux et de la réglementation sur la qualité de l'air. Bien mélanger. Ne pas transverser ou créer un tourbillon.

Solvant de réduction: X-34 diluant Ratio de mélange: N/A

Réduction: Non recommandé Emballage: 3.78 lts. (1 gal. US), 11.36 lts. (3 gal. US)

Catalyseur: N/A Solvant de nettoyage: X-50

La température de la peinture devrait toujours être au-dessus du point de rosée avant le mélange ou l'application.

* Contacter un représentant de XymaX lorsqu'une réduction est requise.

APPLICATION

Température du sujet	Temps de recouvrement	
	Minimum	Maximum***
< 20°F (-7°C) **	N'est pas recommandé d'appliquer au-dessous de cette température	
20° to 40°F (-7° to 5°C)	12-18 heures	2 mois*
45°F (7°C)	6-12 heures	2 mois*
50° to 100°F (10° to 38°C)	4-6 heures	2 mois*

** N'est pas recommandé d'appliquer la peinture au-dessous de cette température.

Une baisse soudaine de température et un facteur de vent froid peuvent ralentir le temps de séchage du produit et en restreindre le temps de recouvrement. Contacter XymaX.

* La saleté, le sel contaminant ou le farinage dû à l'exposition directe au soleil peuvent affecter la période du temps de recouvrement.

Par conséquent, préparer la surface en accord avec la norme SSPC-SP-1 "nettoyage au solvant" avant le recouvrement.

Pinceau et rouleau:	Retouche, réparation	Pulvérisateur à l'air:	Similaire à DeVilbiss 510;
Pulvérisateur sans air:	Heavy duty 30:1 pompe sans air		Un capteur d'humidité
Buse:	0.017" - 0.021" pression 3000psi		devrait être installé devant
Boyaux:	Minimum 3/8" ID; maximum 4.65m (50 pieds) de longueur.	Buse:	0.55 à 0.73"; pression 30 à 60 psi
	Un boyau plus long peut nécessiter une augmentation du ratio de la pompe.	Chapeau d'air:	Similaire à DeVilbiss 704
		Boyaux:	Minimum 1/2" ID; Maximum 4.65m (50 pieds) de longueur.

REMARQUES

Voir la fiche signalétique pour plus d'informations sur les normes de sécurité et les précautions à prendre pour la manipulation du produit.

Garantie:

Ceci tient lieu de toute garantie explicite ou implicite: L'obligation du fabricant se limitera au remplacement seulement, de toute quantité de produit jugé défectueux.

Notification:

Le fabricant ne pourra, en aucun cas, être tenu responsable pour blessures, dommages-intérêts, de façon accidentelle ou conséquentielle résultant de l'utilisation du produit et/ou de l'utilisation incorrecte du produit.

L'utilisateur s'assurera préalablement que le produit choisi est destiné à une utilisation appropriée et adéquate. Celui-ci assumera alors toute responsabilité et/ou obligation quelle qu'elle soit, suite à l'utilisation dudit produit.

Toutes les valeurs indiquées sont des approximations. Ces valeurs ne doivent être utilisées qu'à titre de guide seulement puisque les valeurs réelles peuvent différer dépendamment des conditions et des méthodes d'application ainsi que des conditions environnementales, etc. L'information contenue dans le présent document est sujette à changement sans préavis.

Consultez votre représentant pour une fiche technique courante.

Ce qui précède ne peut subir aucune modification sans le consentement écrit et signé par un officier du fabricant.

Fév.09